

# KERNAU

— Witaj w domu —

## ZAMRAŻARKA SKRZYNIOWA KFCF 3101.1 EW

Zamrażarka skrzyniowa marki Kernau KFCF 3101.1 EW o sterowaniu elektronicznym, pozwala na precyzyjną kontrolę temperatury we wnętrzu urządzenia. Wyposażona także została w funkcję Super Freeze, która w szybkim czasie i w odpowiednim tempie mrozi większą partię żywności. Urządzenie samoczynnie wyłącza tę funkcję jeśli nie zostanie ona dezaktywowana przed upływem 52h. Zawiasy z balansem pokrywy w zakresie 45-90° blokują pokrywę w pozostawionej pozycji, dzięki czemu można w łatwy sposób wkładać albo też wyciągać żywność z zamrażarki. Oświetlenie wnętrza ułatwia korzystanie z urządzenia, oświetlając produkty nawet jeśli sprzęt ustawiony jest w ciemniejszym pomieszczeniu. Zamrażarka dzięki klasie energetycznej A+ jaką dba o ochronę środowiska naturalnego oraz portfel właściciela.



### INFORMACJE PODSTAWOWE

TYP	SKRZYNIOWA
WZORNICTWO	BIAŁA
<b>FUNKcjONALNOŚĆ</b>	
STEROWANIE	ELEKTRONICZNE
TYP CHŁODZENIA	STATYCZNY
SPOSÓB ROZMRAŻANIA	RĘCZNY
FUNKCJA SUPER FREEZE	TAK
LICZBA KOSZY	1
DEMONTOWANA USZCZELKA	TAK
KRANIK DO SPUSTU WODY Z ROZMRAŻANIA	TAK
ZAWIASY Z BALANSEM POKRYWY (45 - 90°)	TAK
OŚWIETLENIE WNĘTRZA	TAK
UKRYTY PAROWNIK	TAK
POKRYWA ZAMYKANA NA KLUCZYK	TAK

### PARAMETRY TECHNICZNE

KLASA ENERGETYCZNA	A+
ZUŻYCIE ENERGII NA DOBĘ	0,771 kWh
ZUŻYCIE ENERGII NA ROK	281 kWh
KLASA KLIMATYCZNA	T
GŁOŚNOŚĆ	42 dB(A)
POJEMNOŚĆ BRUTTO	316 L
POJEMNOŚĆ NETTO	316 L
CZAS PRZECHOWYWANIA BEZ ZASILANIA	37 h
ZDOLNOŚĆ ZAMRAŻANIA KG/24 GODZ	23
CZYNNIK CHŁODNICZY	R600a
UCHWYT	ZINTEGROWANY
<b>WYMIARY</b>	
W X S X G	845 X 1120 X 700 MM

### INSTALACJA

NAPIĘCIE (V)	220-240 V
CZĘSTOTLIWOŚĆ	50 Hz
ZUŻYCIE ENERGII (W)	155 W

### TECHNOLOGIE:



**KLASA ENERGETYCZNA A+:** Redukuje około 20% kosztów energii elektrycznej. Niskie zapotrzebowanie na energię elektryczną pozwala zaoszczędzić pieniądze oraz chronić środowisko naturalne.



**FUNKCJA SUPER FREEZE:** Gwarantuje bardzo szybkie schładzanie potraw i napojów, obniżając temperaturę w zamrażarce. Błyskawicznie skraca czas zamrażania do minimum zachowując przy tym wysoką jakość mrożonych produktów.



**STEROWANIE ELEKTRONICZNE:** Pozwala na precyzyjną regulację i kontrolę temperatury wewnątrz urządzenia. Sprawnie zarządza wieloma funkcjami.



**ZAWIASY Z BALANSEM POKRYWY (45 - 90°):** Blokują pokrywę w pozostawionej pozycji. W łatwy sposób można wkładać lub wyciągać żywność z zamrażarki.



**OŚWIETLENIE WNĘTRZA:** Ułatwia korzystanie z urządzenia. Oświetla produkty nawet jeśli zamrażarka umiejscowiona jest w ciemniejszym pomieszczeniu.



**WINTER RESISTANT:** Zamrażarka pracuje w temperaturze zewnętrznej sięgającej nawet -15°C. Dzięki temu możesz ustawić urządzenie w nieogrzewanym lub słabo ogrzewanym pomieszczeniu. Pozwoli Ci to przechować większe ilości żywności w dogodnym miejscu.



[www.kernau.com](http://www.kernau.com)

\* Regulamin promocji 5 lat gwarancji dostępny na stronie: [www.gwarancja.kernau.com](http://www.gwarancja.kernau.com)